

# केन्या को चीनी बनाना सिखाएगा एनएसआई



शुक्रवार को शर्करा संस्थान से टीम केन्या के लिए रवाना हुई। • हिन्दुस्तान

कानपुर | वरिष्ठ संवाददाता

राष्ट्रीय शर्करा संस्थान की टीम केन्या के लोगों को चीनी और शराब बनाना सिखाएगी। इसके लिए राष्ट्रीय शर्करा संस्थान का पांच सदस्यीय दल शुक्रवार को केन्या के लिए रवाना हो गया।

प्रोफेसर डी स्वेन के नेतृत्व में टीम केन्या की कीबोस ग्रुप की चीनी मिलों, रिफाइनरी, पावर जनरेशन यूनिट और डिस्टिलरी को तकनीकी सलाह देगी। करार के मुताबिक पहले चरण में चीनी मिल की क्षमता 3500 से बढ़ाकर

5000 टीसीडी (टन गन्ना प्रतिदिन) करने, रिफाइनरी की क्षमता बढ़ाने और डिस्टिलरी से प्राप्त स्पेण्ट वाश का प्रयोग पोटाश फर्टिलाइजर के रूप में करने समेत अन्य जानकारी दी जाएगी। मीडिया प्रभारी डॉ. संतोष कुमार ने बताया कि टीम ऊर्जा व जल की खपत कम करने, प्रोसेसिंग के दौरान चीनी क्री हानि को कम करने व गुणवत्ता सुधार जैसे सुझाव देगी। तकनीकी कर्मियों का आकलन कर इकाइयों का आधुनिकीकरण भी होगा। इससे भारत में शुगर इंजीनियरों के लिए रोजगार के अवसर मिलेंगे।

inext 07-01-2017

## एनएसआई की टीम केन्या रवाना



**KANPUR:** नेशनल शुगर इंस्टीट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी की 5 मेंबर्स की टीम एक्सपर्ट डॉ स्वेन की लीडरशिप में केन्या के लिए रवाना हो गईं. वहां कीबोस ग्रुप की शुगर इंडस्ट्री को न्यू टेक्नोलॉजी से एक्सपर्ट की टीम अपडेट करेगी. एनएसआई डायरेक्टर प्रो. नरेन्द्र मोहन ने बताया कि बोस ग्रुप से करार हुआ है. हर तीन महीने में संस्थान का एक दल वहां का दौरा करके शुगर इंडस्ट्री को बेहतर करने के सुझाव देगा. टीम की पहली प्रॉचरिटी पावर व पानी की खपत कम करना है.

## To provide tech support to sugar industry, NSI team leaves for Kenya

**HT Correspondent**

letters@hindustantimes.com

**KANPUR:** A team of scientists from the National Sugar Institute (NSI) here left for Kenya on Friday to provide technical assistance to the sugar industry of the East African nation.

The move follows an agreement signed between the NSI and Kibos Group in Kenya on October last.

NSI director Dr Narendra Mohan said the five-member team led by Prof D Swain, professor of sugar engineering, will advise the reputed Kibos Group for their sugar factories, refineries, power generation and alcohol production units.

The team comprised experts from sugar technology, instrumentation engineering and sugar refining disciplines, Mohan said.

He said the institute will provide its technical expertise round the year and visit that country once in three months.

The institute will prepare a road map for modernisation of the units for energy and water conservation, higher capacity utilization, lower losses during processing and increase overall technical efficiency.

It will also assist the Kenyan group in expanding the capacity of their sugar unit from 3500 TCD to 5000 TCD and that of sugar refinery from 350 TPD to 500 TPD, Mohan said.

The institute will also carry out collaborative work on drying of press mud from sugar factory and conversion of effluent from distillery into powder and granule and then mixing the two, further enriching them with some other micro-nutrients for possible use as potash rich bio-compost, he added.